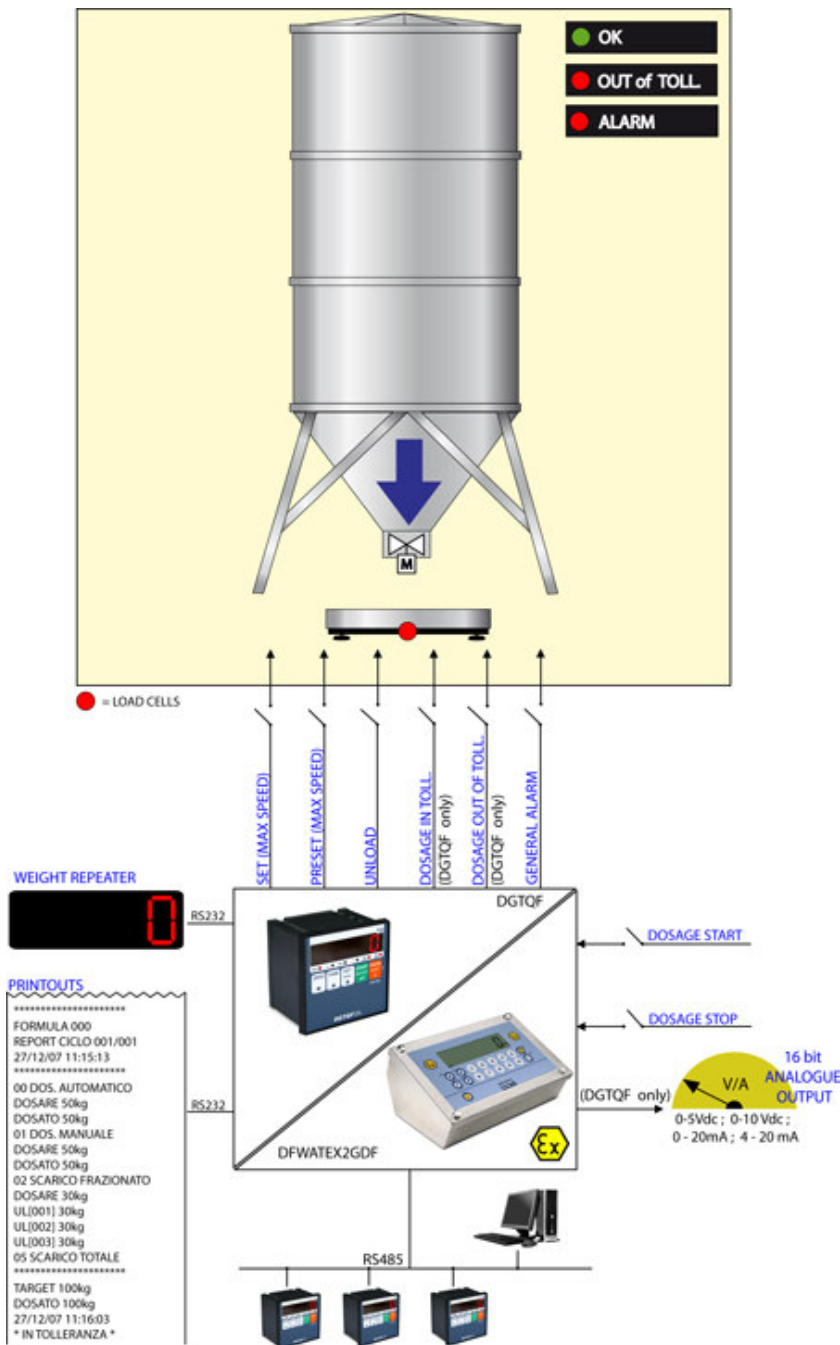


"DGTQF": EGY KOMPONENSES ADAGOLÁSA BETÖLTÉSSEL



MANUÁLIS ADAGOLÁSI ÜZEMMÓD:

MEGJEGYZÉS: lehetőség van használni egy három jelzőfényes ellenőrző dobozt (árjábanlat kéréskor érdeklődjön) ez megkönnyíti az adagolási műveletet, ahol a sárga fény azt jelenti, hogy a súly nem megfelelő, a zöld fény a célsúlyt jelzi és a vörös fény a túl sok súlyt jelzi.

- 1) Ha fogadta az adagolás kezdése parancsot, akkor a következők történnek:
 - meggyőződik a tara jelenlétéről és a súly stabilitásáról
 - végrehajtja az automatikus tárazási műveletet és a sárga jelző lámpa bekapcsol, más szóval kéri a terméket.
- 2) Ha a súly elkezd növekedni de a tolerancia súly alatt van, akkor világít a sárga lámpa és bekapcsol zöld lámpa is
- 3) Ha a súly egyenlő a beállított céllal, a sárga lámpa kikapcsol és a zöld bekapcsolva marad.

Ezzel a konfigurációval lehetőség van egy komponenses adagoló rendszer betöltéses vezérlésére. Ott használható, ahol fontos a termék egyenlő súlyú adagokban történő kimérése. Például függő tölcsekéknél, egy silóból történő precíz termék kivételénél, használhatja a kezelő manuális adagolásra is.

ADATBÁZIS

- **40 formulás adatbázis** cél súllyal, sebesség váltási küszöbvel, korrekciós súllyal, +/- toleranciával és programozható minimum taraértéssel és maximális tara értékkel minden egyes formula esetén.

BILLENTYŰZET FUNKCIÓK

- adagolás **INDÍTÁSA / ÚJRA INDÍTÁSA**, ciklus és kiválasztott formula **PILLANATNYI MEGÁLLÍTÁSA / RESET-elése**.
- Az adagolási cél **gyors váltása**, egy megadott gombbal.
- Az adagolási adat **gyors bevezetése és kiválasztása**, csak a numerikus billentyűzettel ellátott modellek esetén.

I/O FUNKCIÓK

- **Soros kommunikációs protokoll** a formulák programozásához, a termékek és a ciklus kezeléséhez.
- adagolás **INDÍTÁSA / ÚJRA INDÍTÁSA**, ciklus **PILLANATNYI MEGÁLLÍTÁSA / RESET-elése** külső bemeneteken keresztül.
- **Formula választás** 2 külső bemeneten keresztül (csak a 4 bemenetes modellek esetén).
- **Kettős adagolási sebesség** (közelítő és finom), a elérhető relé vezérlő kimeneten vagy analóg kimeneten keresztül (az "AN" modellekben).
- "Finom" adagolás aktív relén vagy folyamatos vagy szaggatott jel (rázó).
- **Automatikus betöltés kezelés** a jelzett relén keresztül.
- **Tolerancián belüli súly, tolerancián kívüli súly, adagolás vége vagy riasztás kijelzése** a jelzett relén keresztül.
- **Analóg kimenet** (csak az "AN" modellek esetén) értéke függhet a

- 4) Ha a súly a tolerancia súlyon belül van, akkor világít a zöld és a vörös lámpa.
- 5) Ha a súly a tolerancia súly fölött van, akkor csak a vörös lámpa világít.
- 6) Amikor a súly újra a tolerancia súlyon belül van, akkor a kezelő adhat egy indító impulzust, más szóval elvégezheti a mérleg teljes kiürítését.

súlytól vagy az adagolási sebességtől.

AUTOMATA ADAGOLÁSI ÜZEMMÓD

- 1) Ha fogadta az adagolás kezdése parancsot, akkor a következők történnek:
 - meggyőződik a tára jelenlétéről és a súly stabilitásáról
 - végrehajtja az automatikus tárazási műveletet és engedélyezi az automatizálás a megadott kimeneten: az adagolás elindul maximális sebességgel.
- 2) Amikor eléri a sebesség váltási küszöbértéket, az adagolást lelassítja a megfelelő kimeneten keresztül.
- 3) Amikor eléri a CÉLSÚLYT, a konfigurált korrekciós súly hiányzik; a lassú adagolást leállítja és várja (a beállított ideig) a termék lehullását
- 4) Elvégzi az adagolt súly tolerancia tesztjét.
- 5) Tárolja a formula felhasználását és hozzá adja az adagolás általános összegéhez.
- 6) Teljes kiürítés kérésre, egy megadott kimenet engedélyezésével.
- 7) Adagolás vége vagy a következő ciklus automatikus indítása

ADAGOLÁSI FUNKCIÓK

- **Választható adagolási mód,** vagy automatikus, vagy manuális vezérlés.
- **A jelenlévő tára ellenőrzése az adagolás kezdetekor;** a tára érték programozható minden formula esetében.
- **Automatikus nyomtatása az adagolási adatoknak.**
- **A felhasználás tárolása és nyomtatása:** Nyomtatások gyors előkeresése billentyűzetről.
- **Automatikus súly korrekció.**
- **Programozható ciklus ismétlési szám** vagy végtelenített adagolási ciklus ismétlés.
- **Tolerancia tesztelése az adagolt súlynak,** végre hajtott korrekcióval a kijelzőn.
- **A maximális adagolási idő ellenőrzése.**
- **Riasztás kijelzés** a kijelzőn.

Elérhető kijelző változatok

Kód	Leírás
DGTQF	Mikrokontroller ipari adagoló rendszerekhez, panelbe építhető, 5 gombos billentyűzet és LED kijelző. 6 kimenet, 2 bemenet.
DGTQFAN	Mikrokontroller ipari adagoló rendszerekhez, panelbe építhető, 5 gombos billentyűzet, LED kijelző és analóg kimenet. 6 kimenet, 2 bemenet.
DGTPF	Mikrokontroller ipari adagoló rendszerekhez, panelbe építhető, 5 gombos billentyűzet és LED kijelző. 6 kimenet, 4 bemenet.
DGTPFAN	Mikrokontroller ipari adagoló rendszerekhez, panelbe építhető, 5 gombos billentyűzet, LED kijelző és analóg kimenet. 6 kimenet, 4 bemenet.
DGTPKF	Mikrokontroller ipari adagoló rendszerekhez, asztalra rögzíthető vagy panelbe építhető, festett acél ház, 20 gombos billentyűzet és LED kijelző. 6 kimenet, 4 bemenet.
DFWATEX2GDF	Súly kijelző ATEX zónába adagoló rendszerekhez, IP68 rozsdamentes acél házban, 17 gombos billentyűzettel és LCD kijelzővel. Védelmi mód: ATEX II 2G Ex ia IIC T4 gázokra és ATEX II 2D Ex tD A21 IP65 T197°C porokra. Kiegészítve kezelési utasítással és MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZATTAL. Kombinálni kell mindig a PW200XRDxxx sorozat tápegységgel és PW200IO opcióval. A használati utasítás és az ATEX CE MEGFELELŐSÉGI TANUSÍTVÁNY elérhető Angolul Franciául és Olaszul.

DGTQF	DGTPF	DGTPKF	DFWATEX2GDF (ATEX ZONE 1 & 21)
			